



FENWERK



КАТАЛОГ

ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА

FENWERK.RU

ОБОЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ СПЛАВА	
CU518	Универсальный сплав подходит для обработки всех групп материалов в т.ч. нержавеющей стали, жаропрочных сталей на низких и средних скоростях обработки.
FW5	Мелкозернистый сплав подходит для обработки алюминиевых сплавов и меди

ОТРЕЗАНИЕ (MGMN/MGGN/MRMN/MGMN-R/MGMN-L/TDC)

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	СКОРОСТЬ СРЕЗАНИЯ, ММ/МИН	ПОДАЧА, ММ/ОБ			
	PVD	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ, ММ			
	CU518	2	3	4	5
Углеродистые стали	80-180	0.02-0.15	0.03-0.2	0.08-0.3	0.10-0.4
Легированные стали	70-150	0.02-0.15	0.03-0.2	0.08-0.3	0.10-0.4
Чугуны	50-100	0.05-0.12	0.1-0.25	0.1-0.30	0.1-0.35
Нержавеющие стали	50-140	0.02-0.1	0.03-0.15	0.08-0.25	0.1-0.35

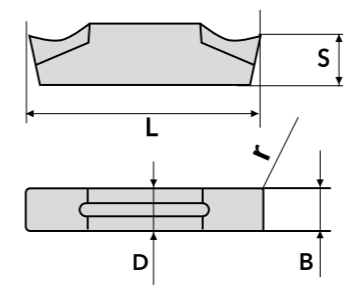
ТОЧЕНИЕ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК (MGMN/MRMN/MGGN/TDC)

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	СКОРОСТЬ СРЕЗАНИЯ, ММ/МИН	ПОДАЧА, ММ/ОБ			
	PVD	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ, ММ			
	CU518	2	3	4	5
Углеродистые стали	60-140	0.05-0.08	0.05-0.1	0.05-0.12	0.05-0.15
Легированные стали	50-130	0.05-0.08	0.05-0.1	0.05-0.12	0.05-0.15
Чугуны	50-100	0.05-0.08	0.05-0.1	0.05-0.12	0.05-0.15
Нержавеющие стали	50-140	0.05-0.08	0.05-0.1	0.05-0.12	0.05-0.15

ПОПЕРЕЧНОЕ, ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК (MGMN / MRMN)

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	СКОРОСТЬ СРЕЗАНИЯ, ММ/МИН	ПОДАЧА, ММ/ОБ			
	PVD	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ, ММ			
	CU518	2	3	4	5
Углеродистые стали	80-180	0.04-0.09	0.05-0.10	0.05-0.12	0.05-0.15
Легированные стали	80-160	0.04-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.12
Чугуны	60-130	0.04-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.10
Нержавеющие стали	50-100	0.04-0.09	0.05-0.10	0.05-0.12	0.05-0.12

СЕРИЯ MGMN / MGGN



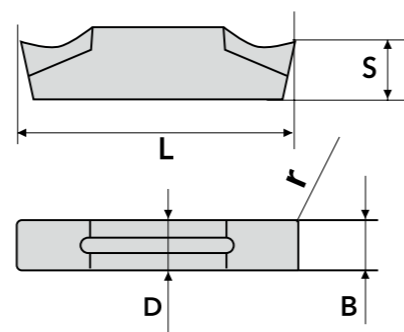
ПЛАСТИНЫ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L	S	T	B
MGMN150	16	3.5	1.2	1.5
MGMN200	16	3.5	1.6	2.0
MGMN250	18.5	3.85	2.0	2.5
MGMN300	21	4.8	2.35	3.0
MGMN400	21	4.8	3.3	4.0
MGMN500	26	5.8	4.12	5.0

ВИД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	СПЛАВ		ШИРИНА	РАДИУС	УГОЛ
		CU518	FW5			
	MGGN150-MJ	•	•	1.5	0.15	0
	MGGN200-MJ	•	•	2.0	0.2	
	MGGN250-MJ	•	•	2.5	0.2	
	MGGN300-MJ	•	•	3.0	0.4	
	MGGN400-MJ	•	•	4.0	0.4	
	MGGN500-MJ	•	•	5.0	0.4	
	MGGN150-R	•		1.5	-	8
	MGGN150-L	•		1.5	-	
	MGGN200-R	•		2.0	-	
	MGGN200-L	•		2.0	-	
	MGGN250-R	•		2.5	-	
	MGGN250-L	•		2.5	-	
	MGGN300-R	•		3.0	-	
	MGGN300-L	•		3.0	-	
	MGGN400-R	•		4.0	-	
	MGGN400-L	•		4.0	-	
	MGGN500-R	•		5.0	-	
	MGGN500-L	•		5.0	-	
	MGMN150-G	•		1.5	0.15	0
	MGMN200-G	•	•	2.0	0.2	
	MGMN250-G	•		2.5	0.2	
	MGMN300-G	•		3.0	0.4	
	MGMN400-G	•		4.0	0.4	
	MGMN200-M	•		2.0	0.2	0
	MGMN250-M	•		2.5	0.2	
	MGMN300-M	•	•	3.0	0.4	
	MGMN400-M	•	•	4.0	0.4	
	MGMN500-M	•		5.0	0.4	
	MGMN600-M	•		6.0	0.8	
	MGMN200-T	•		2.0	0.2	0
	MGMN300-T	•		3.0	0.4	
	MGMN400-T	•		4.0	0.4	
	MGMN500-T	•		5.0	0.4	0
	MGMN200-HC	•		2.0	0.2	
	MGMN300-HC	•		3.0	0.4	
	MGMN400-HC	•		4.0	0.4	
	MGMN500-HC	•		5.0	0.4	

ПЛАСТИНЫ **СЕРИЯ MRMN**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L	S	T	B
MRMN200	16	3.5	1.6	2.0
MRMN300	21	4.8	2.35	3.0
MRMN400	21	4.8	3.3	4.0
MRMN500	26	5.8	4.1	5.0
MRMN600	26	5.8	5.0	6.0

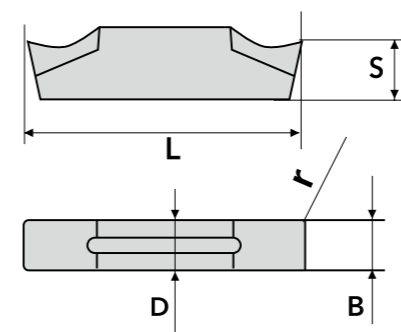


ВИД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	СПЛАВ		ШИРИНА	РАДИУС	УГОЛ
		CU518	FW5			
	MRMN200-M	•		2.0	1.0	0
	MRMN300-M	•	•	3.0	1.5	
	MRMN400-M	•	•	4.0	2.0	
	MRMN500-M	•		5.0	2.5	
	MRMN600-M	•		6.0	3.0	

Пластины устанавливаются на державки серии MGENR/MGENL для обработки наружных канавок, продольного точения и отрезки, а также на державки серии MGIVR/MGIVL для обработки внутренних канавок.

СЕРИЯ TDC **ПЛАСТИНЫ**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L	S	T	B
TD*2	20	4.7	1.7	2
TD*3	20	4.7	2.4	3
TD*4	20	4.7	3.0	4
TD*5	25	5.2	4.0	5
TD*6	25	5.2	5.0	6



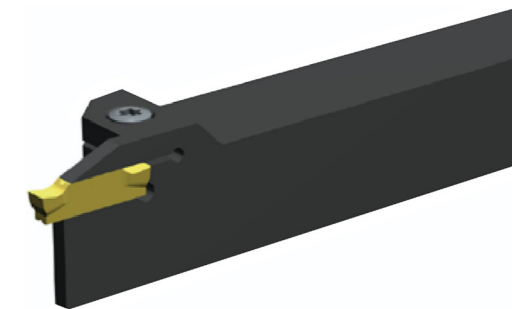
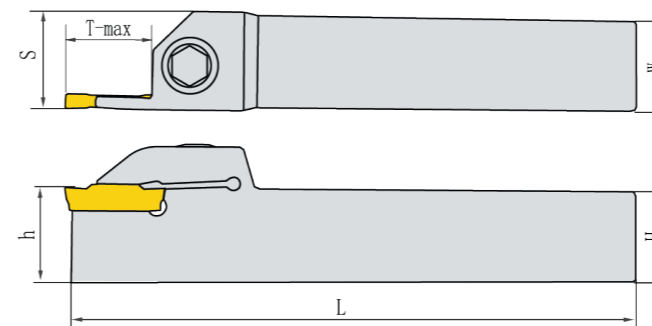
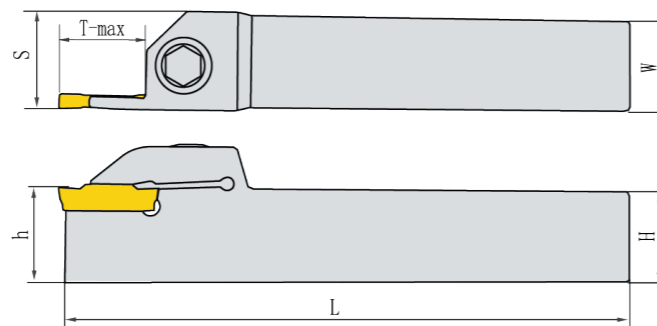
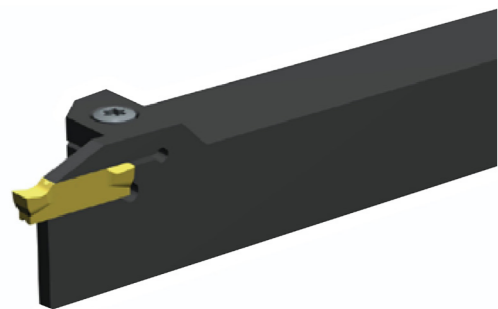
ВИД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИРИНА	РАДИУС	УГОЛ
	TDC2 CU518	2	0.2	-
	TDC3 CU518	3	0.2	
	TDC4 CU518	4	0.3	
	TDC5 CU518	5	0.3	

НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА

СЕРИЯ MGEN

СЕРИЯ MGEN

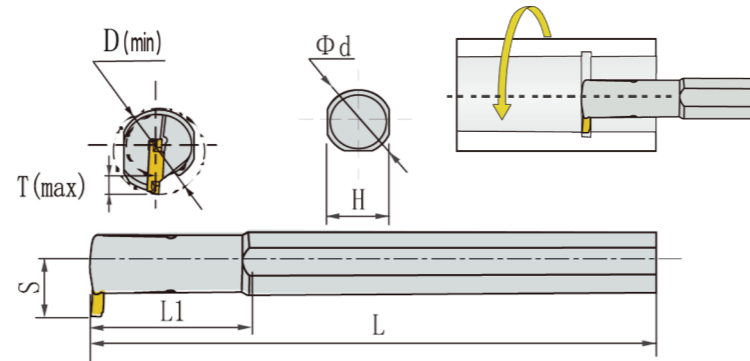
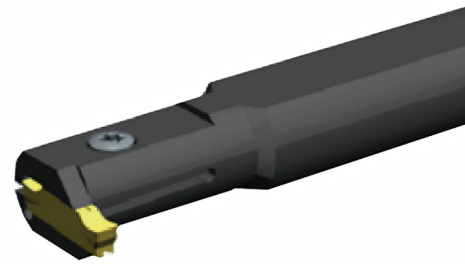
НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ		ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ					ВИНТ	КЛЮЧ	
ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ		T-MAX	H,H	W	L	S			
MGEHR 1616-1.5	MGEHL 1616-1.5	MGMN150 MGGN150	14.5	16	16	100	16.25	M5X16	L4.0	
MGEHR 2020-1.5	MGEHL 2020-1.5			20	20	125	20.25			
MGEHR 2525-1.5	MGEHL 2525-1.5			20	20	150	25.25			
MGEHR 1212-2	MGEHL 1212-2	MGMN200 MGGN200 MRMN200	14.5	12	12	100	14.25	M6X20	L5.0	
MGEHR 1616-2	MGEHL 1616-2			16	16	100	16.25			
MGEHR 2020-2	MGEHL 2020-2			20	20	125	20.25			
MGEHR 2525-2	MGEHL 2525-2	MGMN250 MGGN250	16.5	25	25	150	25.25	M5X16	L4.0	
MGEHR 1616-2.5	MGEHL 1616-2.5			16	16	100	16.3			
MGEHR 2020-2.5	MGEHL 2020-2.5			20	20	125	20.3			
MGEHR 2525-2.5	MGEHL 2525-2.5	MGMN300 MGGN300 MRMN300	18	25	25	150	25.3	M6X25	L5.0	
MGEHR 1616-3	MGEHL 1616-3			16	16	100	16.35			
MGEHR 2020-3	MGEHL 2020-3			20	20	125	20.4			
MGEHR 2020-3-T10	MGEHL 2020-3-T10			10	20	20	125			20.4
MGEHR 2525-3	MGEHL 2525-3			18	25	25	150			25.4
MGEHR 2525-3-T10	MGEHL 2525-3-T10			10	25	25	150			25.4
MGEHR 3232-3	MGEHL 3232-3			18	32	32	170			32.4
MGEHR 3232-3-T10	MGEHL 3232-3-T10	10	32	32	170	32.4				

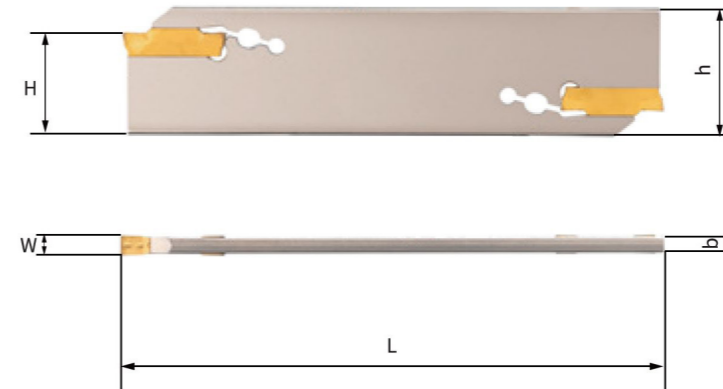
ОБОЗНАЧЕНИЕ		ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ					ВИНТ	КЛЮЧ
ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ		T-MAX	H,H	W	L	S		
MGEHR 2020-4	MGEHL 2020-4	MGMN400 MGGN400 MRMN400	18	20	20	125	20.4	M6X25	L5.0
MGEHR 2020-4-T10	MGEHL 2020-4-T10		10	20	20	125	20.4		
MGEHR 2525-4	MGEHL 2525-4		18	25	25	150	25.4		
MGEHR 2525-4-T10	MGEHL 2525-4-T10		10	25	25	150	25.4		
MGEHR 3232-4	MGEHL 3232-4		18	32	32	170	32.4		
MGEHR 3232-4-T10	MGEHL 3232-4-T10		10	32	32	170	32.4		
MGEHR 2020-5	MGEHL 2020-5	MGMN500 MGGN500 MRMN500	23	20	20	125	20.5	M6X25	L5.0
MGEHR 2020-5-T15	MGEHL 2020-5-T15		15	20	20	125	20.5		
MGEHR 2525-5	MGEHL 2525-5		23	25	25	150	25.5		
MGEHR 2525-5-T15	MGEHL 2525-5-T15		15	25	25	150	25.5		
MGEHR 3232-5	MGEHL 3232-5	MGMN600 MGGN600 MRMN600	23	32	32	170	32.5	M6X25	L5.0
MGEHR 3232-5-T15	MGEHL 3232-5-T15		15	32	32	170	32.5		
MGEHR 2020-6	MGEHL 2020-6		23	20	20	125	20.6		
MGEHR 2020-6-T15	MGEHL 2020-6-T15		15	20	20	125	20.6		
MGEHR 2525-6	MGEHL 2525-6		23	25	25	150	25.6		
MGEHR 2525-6-T15	MGEHL 2525-6-T15		15	25	25	150	25.6		
MGEHR 3232-6	MGEHL 3232-6	MGMN600 MGGN600 MRMN600	23	32	32	170	32.6	M6X25	L5.0
MGEHR 3232-6-T15	MGEHL 3232-6-T15		15	32	32	170	32.6		

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК **СЕРИЯ MGIV**



ОБОЗНАЧЕНИЕ		ТИП ПЛАСТИН	ХАРАКТЕРИСТИКИ							ВИНТ	КЛЮЧ
ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ		T (max)	D (min)	d	L	L1	H	S		
MGIVR 2016-1.5	MGIVL 2016-1.5	MGMN150 MGGN150	4	20	16	125	35	15	11.3	M3X10	L2.5
MGIVR 2520-1.5	MGIVL 2520-1.5			25	20	150	45	18	13.1		
MGIVR 2925-1.5	MGIVL 2925-1.5			29	25	200	45	23	16.2		
MGIVR 2016-2	MGIVL 2016-2	MGMN200 MGGN200 MRMN200	5	20	16	125	35	15	12.4	M3X10	L2.5
MGIVR 2520-2	MGIVL 2520-2			25	20	150	45	18	14		
MGIVR 2925-2	MGIVL 2925-2			29	25	200	45	23	17.2		
MGIVR 2016-2.5	MGIVL 2016-2.5	MGMN250 MGGN250	6	20	16	125	35	15	12.5	M3X10	L2.5
MGIVR 2520-2.5	MGIVL 2520-2.5			25	20	150	45	18	15.1		
MGIVR 2925-2.5	MGIVL 2925-2.5			29	25	200	45	23	18.2		
MGIVR 2520-3	MGIVL 2520-3	MGMN300 MGGN300 MRMN300	6	25	20	150	45	18	15.6	M5X17	SL4.0
MGIVR 3125-3	MGIVL 3125-3			31	25	200	45	23	18.9		
MGIVR 3732-3	MGIVL 3732-3			37	32	250	65	30	21.5		
MGIVR 2520-4	MGIVL 2520-4	MGMN400 MGGN400 MRMN400	6	25	20	150	45	18	15.6		
MGIVR 3125-4	MGIVL 3125-4			31	25	200	45	23	18.9		
MGIVR 3732-4	MGIVL 3732-4			37	32	250	65	30	21.5		

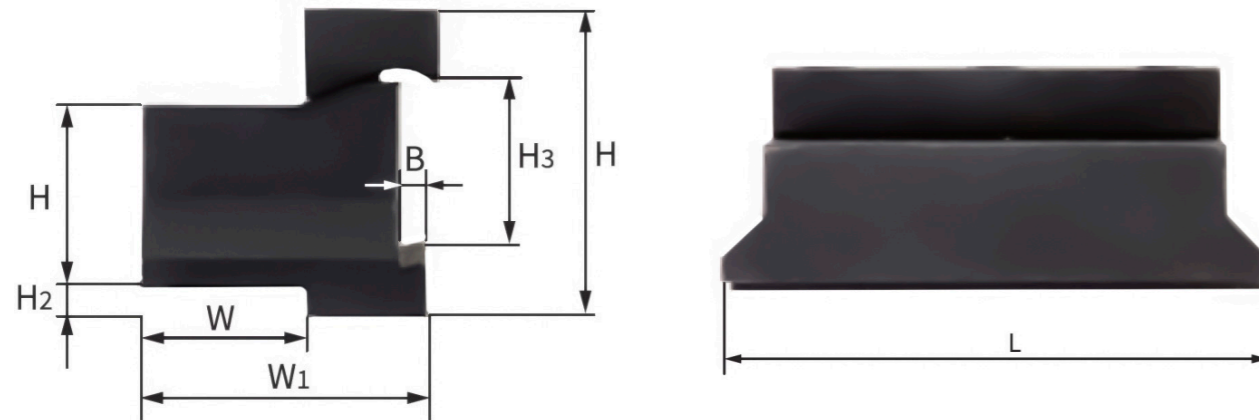
СЕРИЯ FSMG **ОТРЕЗНЫЕ ЛЕЗВИЯ**



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					ЛЕЗВИЕ	КЛЮЧ
	w	b	h	L	H		
FSMGB226	2	1,6	26	110	21	MGMN200	L5-K
FSMGB326	3	2,4	26	110	21	MGMN300	L5-K
FSMGB426	4	3,2	26	110	21	MGMN400	L5-K
FSMGB526	5	4,2	26	110	21	MGMN500	L5-K
FSMGB232	2	1,6	32	150	27	MGMN200	L5-K
FSMGB332	3	2,4	32	150	27	MGMN300	L5-K
FSMGB432	4	3,2	32	150	27	MGMN400	L5-K
FSMGB532	5	4,2	32	150	27	MGMN500	L5-K
FSMGB632	6	5,2	32	150	27	MGMN600	L5-K

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ОТРЕЗНОГО ЛЕЗВИЯ

СЕРИЯ FSMBB



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								ЛЕЗВИЕ		ВИНТ	КЛЮЧ
	H	W	B	H1	H2	H3	W1	L				
FSMBB1626	16	16	5,3	43	13	26	38	86	SPB_	FSMGB_	M6x14	L5
FSMBB2026	20	20	5,3	43	9	26	38	86	SPB_	FSMGB_	M6x14	L5
FSMBB2032	20	20	5,3	50	14	32	39	100	SPB_	FSMGB_	M6x14	L5
FSMBB2526	25	23	5,3	43	4	26	40	100	SPB_	FSMGB_	M6x14	L5
FSMBB2532	25	23	5,3	50	9	32	42	110	SPB_	FSMGB_	M6x14	L5
FSMBB3232	32	30	5,3	54	5	32	48	110	SPB_	FSMGB_	M6x14	L5



FENWERK

FENWERK.RU