



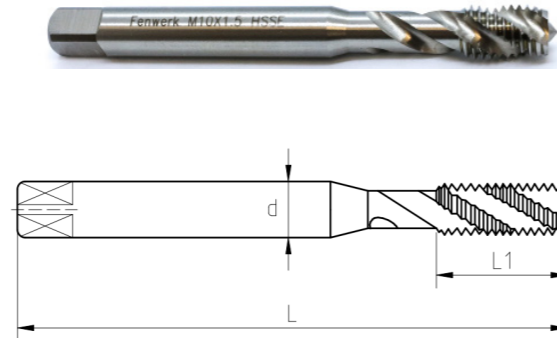
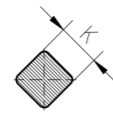
КАТАЛОГ МЕТЧИКИ 2024

FENWERK.RU



**СЕРИЯ N100RS/N600RS**

- МЕТЧИК ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОБАЛЬТА
- ПОКРЫТИЕ : БЕЗ ПОКРЫТИЯ
- ПРИМЕНЕНИЕ : ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
- ДОПУСК 6H

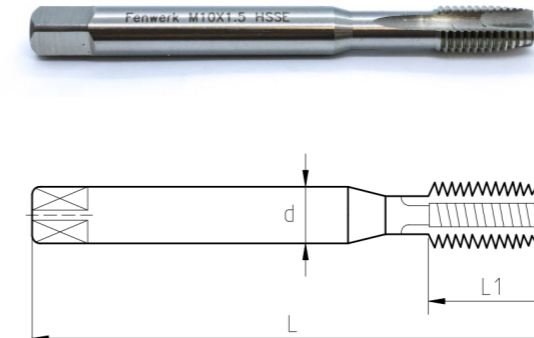
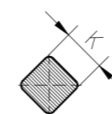


ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (D)	ШАГ (P)	СТАНДАРСТ ХВОСТОВИКА	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (L1))	ОБЩАЯ ДЛИНА (L)	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА (d)	РАЗМЕР КВАДРАТА (k)	НЕОБХОДИМОЕ ОТВЕРСТИЕ
N100RS-020	M2	0,40	DIN371	6	45	2,8	2,1	1,60
N100RS-025	M2,5	0,45	DIN371	7,5	50	2,8	2,1	2,05
N100RS-030	M3	0,50	DIN371	5	56	3,5	2,7	2,50
N100RS-035	M3,5	0,60	DIN371	6	56	4,0	3,0	2,90
N100RS-040	M4	0,70	DIN371	7	63	4,5	3,4	3,30
N100RS-050	M5	0,80	DIN371	8	70	6,0	4,9	4,20
N100RS-060	M6	1,00	DIN371	10	80	6,0	4,9	5,00
N100RS-070	M7	1,00	DIN371	10	80	7,0	5,5	6,00
N100RS-080	M8	1,25	DIN371	13	90	8,0	6,2	6,80
N100RS-100	M10	1,50	DIN371	15	100	10,0	8,0	8,50
N600RS-120	M12	1,75	DIN376	18	110	9,0	7,0	10,20
N600RS-140	M14	2,00	DIN376	20	110	11,0	9,0	12,00
N600RS-160	M16	2,00	DIN376	20	110	12,0	9,0	14,00
N600RS-180	M18	2,50	DIN376	25	125	14,0	11,0	15,50
N600RS-200	M20	2,50	DIN376	25	140	16,0	12,0	17,50
N600RS-220	M22	2,50	DIN376	25	140	18,0	14,5	19,50
N600RS-240	M24	3,00	DIN376	30	160	18,0	14,5	21,00
N600RS-270	M27	3,00	DIN376	30	160	20,0	16,0	24,00

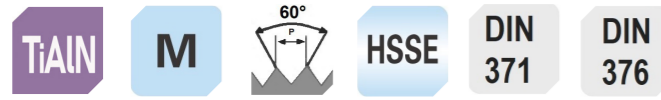


**СЕРИЯ N100BS/N600BS**

- МЕТЧИК ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОБАЛЬТА
- ПОКРЫТИЕ : БЕЗ ПОКРЫТИЯ
- ПРИМЕНЕНИЕ : ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
- ДОПУСК 6H

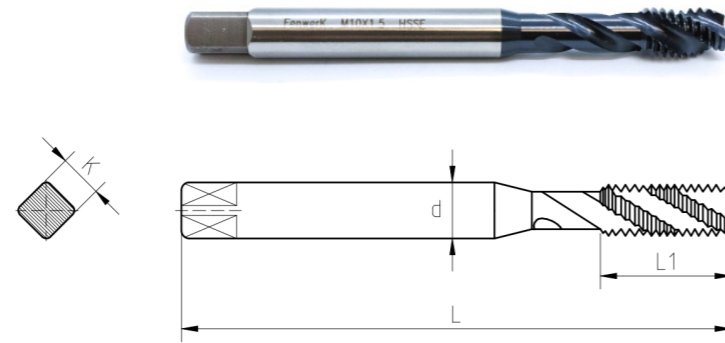


ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (D)	ШАГ (P)	СТАНДАРСТ ХВОСТОВИКА	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (L1)	ОБЩАЯ ДЛИНА (L)	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА (d)	РАЗМЕР КВАДРАТА (k)	НЕОБХОДИМОЕ ОТВЕРСТИЕ
N100BS-020	M2	0,40	DIN371	8	45	2,8	2,1	1,60
N100BS-025	M2,5	0,45	DIN371	9	50	2,8	2,1	2,10
N100BS-030	M3	0,50	DIN371	9	56	3,5	2,7	2,50
N130BS-035	M3,5	0,60	DIN371	11	56	4,0	3,0	2,90
N100BS-040	M4	0,70	DIN371	12	63	4,5	3,4	3,30
N100BS-050	M5	0,80	DIN371	13	70	6,0	4,9	4,20
N100BS-060	M6	1,00	DIN371	15	80	6,0	4,9	5,00
N100BS-070	M7	1,00	DIN371	15	80	7,0	5,5	6,00
N100BS-080	M8	1,25	DIN371	18	90	8,0	6,2	6,80
N100BS-100	M10	1,50	DIN371	20	100	10,0	8,0	8,50
N600BS-120	M12	1,75	DIN376	23	110	9,0	7,0	10,20
N600BS-140	M14	2,00	DIN376	25	110	11,0	9,0	12,00
N600BS-160	M16	2,00	DIN376	25	110	12,0	9,0	14,00
N600BS-180	M18	2,50	DIN376	30	125	14,0	11,0	15,50
N600BS-200	M20	2,50	DIN376	30	140	16,0	12,0	17,50
N600BS-220	M22	2,50	DIN376	30	140	18,0	14,5	19,50
N600BS-240	M24	3,00	DIN376	30	160	18,0	14,5	21,00
N600BS-270	M27	3,00	DIN376	30	160	20,0	16,0	24,00



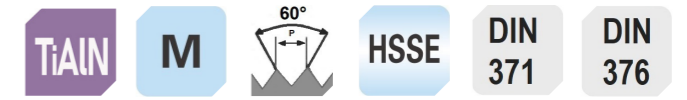
**СЕРИЯ A130RS/A630RS**

- МЕТЧИК ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОБАЛЬТА
- ПОКРЫТИЕ : TiAlN
- ПРИМЕНЕНИЕ : ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ И ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ
- ДОПУСК 6H

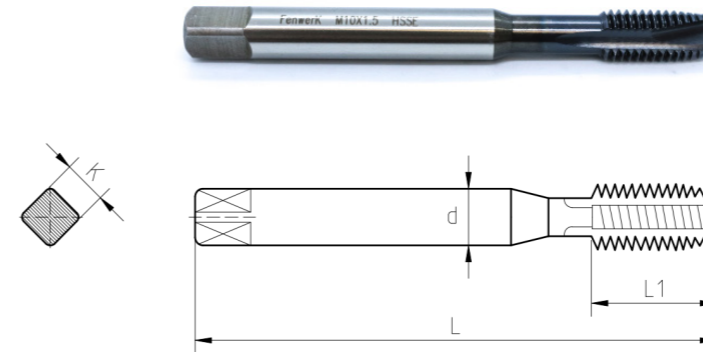


ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (D)	ШАГ (P)	СТАНДАРТ ХВОСТОВИКА	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (L1)	ОБЩАЯ ДЛИНА (L)	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА (d)	РАЗМЕР КВАДРАТА (k)	НЕОБХОДИМОЕ ОТВЕРСТИЕ
A130RS-020	M2	0,40	DIN371	6	45	2,8	2,1	1,60
A130RS-025	M2,5	0,45	DIN371	7,5	50	2,8	2,1	2,05
A130RS-030	M3	0,50	DIN371	5	56	3,5	2,7	2,50
A130RS-035	M3,5	0,60	DIN371	6	56	4,0	3,0	2,90
A130RS-040	M4	0,70	DIN371	7	63	4,5	3,4	3,30
A130RS-050	M5	0,80	DIN371	8	70	6,0	4,9	4,20
A130RS-060	M6	1,00	DIN371	10	80	6,0	4,9	5,00
A130RS-070	M7	1,00	DIN371	10	80	7,0	5,5	6,00
A130RS-080	M8	1,25	DIN371	13	90	8,0	6,2	6,80
A130RS-100	M10	1,50	DIN371	15	100	10,0	8,0	8,50
A630RS-120	M12	1,75	DIN376	18	110	9,0	7,0	10,20
A630RS-140	M14	2,00	DIN376	20	110	11,0	9,0	12,00
A630RS-160	M16	2,00	DIN376	20	110	12,0	9,0	14,00
A630RS-180	M18	2,50	DIN376	25	125	14,0	11,0	15,50
A630RS-200	M20	2,50	DIN376	25	140	16,0	12,0	17,50
A630RS-220	M22	2,50	DIN376	25	140	18,0	14,5	19,50
A630RS-240	M24	3,00	DIN376	30	160	18,0	14,5	21,00
A630RS-270	M27	3,00	DIN376	30	160	20,0	16,0	24,00

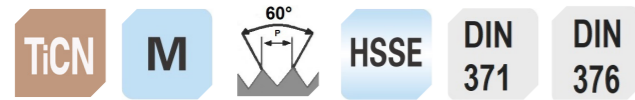
**СЕРИЯ A130BS/A630BS**



- МЕТЧИК ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОБАЛЬТА
- ПОКРЫТИЕ : TiAlN
- ПРИМЕНЕНИЕ : ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ И ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ
- ДОПУСК 6H

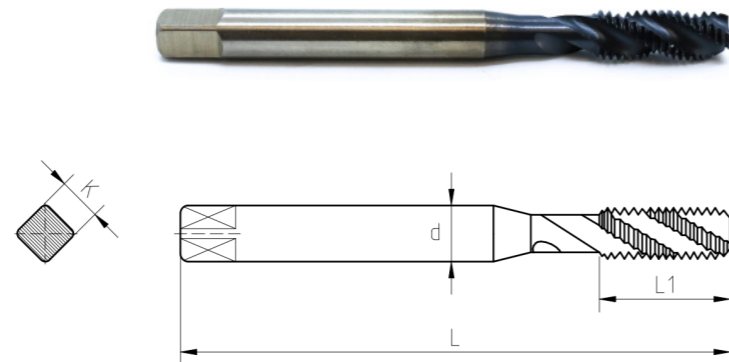


ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (D)	ШАГ (P)	СТАНДАРТ ХВОСТОВИКА	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (L1)	ОБЩАЯ ДЛИНА (L)	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА (d)	РАЗМЕР КВАДРАТА (k)	НЕОБХОДИМОЕ ОТВЕРСТИЕ
A130BS-020	M2	0,40	DIN371	8	45	2,8	2,1	1,60
A130BS-025	M2,5	0,45	DIN371	9	50	2,8	2,1	2,10
A130BS-030	M3	0,50	DIN371	9	56	3,5	2,7	2,50
A130BS-035	M3,5	0,60	DIN371	11	56	4,0	3,0	2,90
A130BS-040	M4	0,70	DIN371	12	63	4,5	3,4	3,30
A130BS-050	M5	0,80	DIN371	13	70	6,0	4,9	4,20
A130BS-060	M6	1,00	DIN371	15	80	6,0	4,9	5,00
A130BS-070	M7	1,00	DIN371	15	80	7,0	5,5	6,00
A130BS-080	M8	1,25	DIN371	18	90	8,0	6,2	6,80
A130BS-100	M10	1,50	DIN371	20	100	10,0	8,0	8,50
A630BS-120	M12	1,75	DIN376	23	110	9,0	7,0	10,20
A630BS-140	M14	2,00	DIN376	25	110	11,0	9,0	12,00
A630BS-160	M16	2,00	DIN376	25	110	12,0	9,0	14,00
A630BS-180	M18	2,50	DIN376	30	125	14,0	11,0	15,50
A630BS-200	M20	2,50	DIN376	30	140	16,0	12,0	17,50
A630BS-220	M22	2,50	DIN376	30	140	18,0	14,5	19,50
A630BS-240	M24	3,00	DIN376	30	160	18,0	14,5	21,00
A630BS-270	M27	3,00	DIN376	30	160	20,0	16,0	24,00



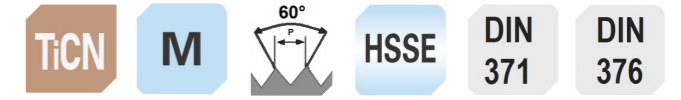
**СЕРИЯ C120RS/C620RS**

- МЕТЧИК ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОБАЛЬТА
- ПОКРЫТИЕ : TiCN
- ПРИМЕНЕНИЕ : ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ, ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ ДО 40 НРС, НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ
- ДОПУСК 6H

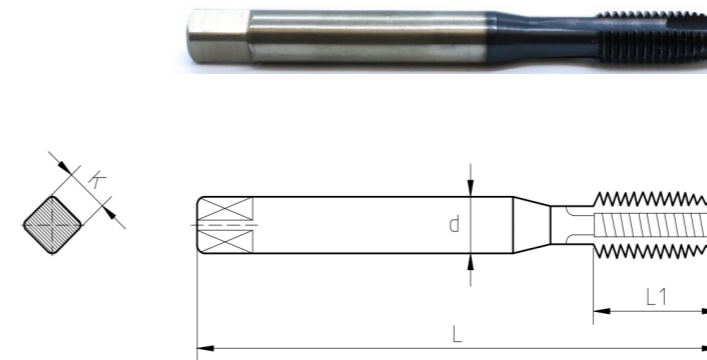


ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (D)	ШАГ (P)	СТАНДАРСТ ХВОСТОВИКА	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (L1)	ОБЩАЯ ДЛИНА (L)	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА (d)	РАЗМЕР КВАДРАТА (k)	НЕОБХОДИМОЕ ОТВЕРСТИЕ
C120RS-020	M2	0,40	DIN371	6	45	2,8	2,1	1,60
C120RS-025	M2,5	0,45	DIN371	7,5	50	2,8	2,1	2,05
C120RS-030	M3	0,50	DIN371	5	56	3,5	2,7	2,50
C120RS-035	M3,5	0,60	DIN371	6	56	4,0	3,0	2,90
C120RS-040	M4	0,70	DIN371	7	63	4,5	3,4	3,30
C120RS-050	M5	0,80	DIN371	8	70	6,0	4,9	4,20
C120RS-060	M6	1,00	DIN371	10	80	6,0	4,9	5,00
C120RS-070	M7	1,00	DIN371	10	80	7,0	5,5	6,00
C120RS-080	M8	1,25	DIN371	13	90	8,0	6,2	6,80
C120RS-100	M10	1,50	DIN371	15	100	10,0	8,0	8,50
C620RS-120	M12	1,75	DIN376	18	110	9,0	7,0	10,20
C620RS-140	M14	2,00	DIN376	20	110	11,0	9,0	12,00
C620RS-160	M16	2,00	DIN376	20	110	12,0	9,0	14,00
C620RS-180	M18	2,50	DIN376	25	125	14,0	11,0	15,50
C620RS-200	M20	2,50	DIN376	25	140	16,0	12,0	17,50
C620RS-220	M22	2,50	DIN376	25	140	18,0	14,5	19,50
C620RS-240	M24	3,00	DIN376	30	160	18,0	14,5	21,00
C620RS-270	M27	3,00	DIN376	30	160	20,0	16,0	24,00

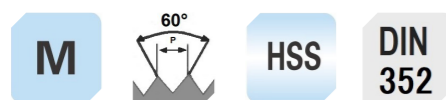
**СЕРИЯ C120BS/C620BS**



- МЕТЧИК ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОБАЛЬТА
- ПОКРЫТИЕ : TiCN
- ПРИМЕНЕНИЕ : ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ, ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ ДО 40 НРС, НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ
- ДОПУСК 6H

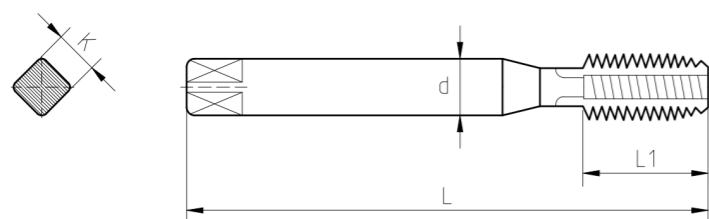


ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (D)	ШАГ (P)	СТАНДАРСТ ХВОСТОВИКА	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (L1)	ОБЩАЯ ДЛИНА (L)	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА (d)	РАЗМЕР КВАДРАТА (k)	НЕОБХОДИМОЕ ОТВЕРСТИЕ
C120BS-020	M2	0,40	DIN371	8	45	2,8	2,1	1,60
C120BS-025	M2,5	0,45	DIN371	9	50	2,8	2,1	2,10
C120BS-030	M3	0,50	DIN371	9	56	3,5	2,7	2,50
C120BS-035	M3,5	0,60	DIN371	11	56	4,0	3,0	2,90
C120BS-040	M4	0,70	DIN371	12	63	4,5	3,4	3,30
C120BS-050	M5	0,80	DIN371	13	70	6,0	4,9	4,20
C120BS-060	M6	1,00	DIN371	15	80	6,0	4,9	5,00
C120BS-070	M7	1,00	DIN371	15	80	7,0	5,5	6,00
C120BS-080	M8	1,25	DIN371	18	90	8,0	6,2	6,80
C120BS-100	M10	1,50	DIN371	20	100	10,0	8,0	8,50
C620BS-120	M12	1,75	DIN376	23	110	9,0	7,0	10,20
C620BS-140	M14	2,00	DIN376	25	110	11,0	9,0	12,00
C620BS-160	M16	2,00	DIN376	25	110	12,0	9,0	14,00
C620BS-180	M18	2,50	DIN376	30	125	14,0	11,0	15,50
C620BS-200	M20	2,50	DIN376	30	140	16,0	12,0	17,50
C620BS-220	M22	2,50	DIN376	30	140	18,0	14,5	19,50
C620BS-240	M24	3,00	DIN376	30	160	18,0	14,5	21,00
C620BS-270	M27	3,00	DIN376	30	160	20,0	16,0	24,00

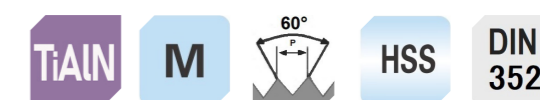


**СЕРИЯ N201**

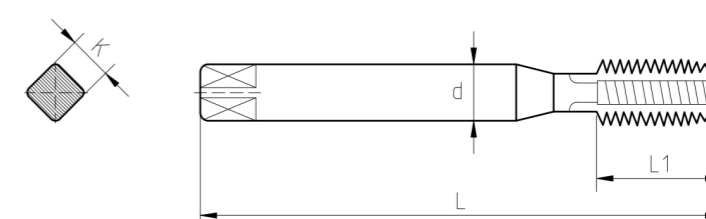
- МЕТЧИК ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
- ПОКРЫТИЕ : БЕЗ ПОКРЫТИЯ
- ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЛЯ КОМПЛЕКТА МЕТЧИМКОВ ИЗ 3 ШТУК
- ПРИМЕНЕНИЕ : ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
- ДОПУСК 6H



**СЕРИЯ A231**

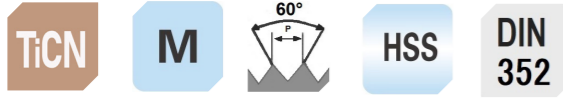


- МЕТЧИК ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
- ПОКРЫТИЕ : TiAlN
- ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЛЯ КОМПЛЕКТА МЕТЧИМКОВ ИЗ 3 ШТУК
- ПРИМЕНЕНИЕ : ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ И ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ
- ДОПУСК 6H



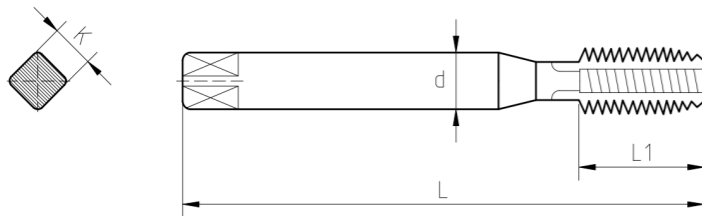
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (D)	ШАГ (P)	СТАНДАРСТ ХВОСТОВИКА	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (L1)	ОБЩАЯ ДЛИНА (L)	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА (d)	РАЗМЕР КВАДРАТА (k)	НЕОБХОДИМОЕ ОТВЕРСТИЕ
N201HS-020	M2	0,40	DIN352	8	36	2,8	2,1	1,60
N201HS-025	M2,5	0,45	DIN352	9	40	2,8	2,1	2,05
N201HS-030	M3	0,50	DIN352	11	40	3,5	2,7	2,50
N201HS-035	M3,5	0,60	DIN352	13	45	4,0	3,0	2,90
N201HS-040	M4	0,70	DIN352	13	45	4,5	3,4	3,70
N201HS-045	M4,5	0,75	DIN352	15	80	4,5	3,4	5,00
N201HS-050	M5	0,80	DIN352	16	50	6,0	4,9	4,20
N201HS-060	M6	1,00	DIN352	19	56	6,0	4,9	5,00
N201HS-070	M7	1,00	DIN352	19	56	6,0	4,9	6,00
N201HS-080	M8	1,25	DIN352	22	63	6,0	4,9	6,75
N201HS-090	M9	1,25	DIN352	22	63	7,0	5,5	7,75
N201HS-100	M10	1,50	DIN352	24	70	7,0	5,5	8,50
N201HS-110	M11	1,50	DIN352	24	70	8,0	6,2	9,50
N201HS-120	M12	1,75	DIN352	28	75	9,0	7,0	10,25
N201HS-140	M14	2,00	DIN352	30	80	11,0	9,0	12,00
N201HS-160	M16	2,00	DIN352	32	80	12,0	9,0	14,00
N201HS-180	M18	2,50	DIN352	34	95	14,0	11,0	15,50
N201HS-200	M20	2,50	DIN352	34	95	16,0	12,0	17,50

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (D)	ШАГ (P)	СТАНДАРСТ ХВОСТОВИКА	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (L1)	ОБЩАЯ ДЛИНА (L)	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА (d)	РАЗМЕР КВАДРАТА (k)	НЕОБХОДИМОЕ ОТВЕРСТИЕ
A231HS-020	M2	0,40	DIN352	8	36	2,8	2,1	1,60
A231HS-025	M2,5	0,45	DIN352	9	40	2,8	2,1	2,05
A231HS-030	M3	0,50	DIN352	11	40	3,5	2,7	2,50
A231HS-035	M3,5	0,60	DIN352	13	45	4,0	3,0	2,90
A231HS-040	M4	0,70	DIN352	13	45	4,5	3,4	3,70
A231HS-045	M4,5	0,75	DIN352	15	80	4,5	3,4	5,00
A231HS-050	M5	0,80	DIN352	16	50	6,0	4,9	4,20
A231HS-060	M6	1,00	DIN352	19	56	6,0	4,9	5,00
A231HS-070	M7	1,00	DIN352	19	56	6,0	4,9	6,00
A231HS-080	M8	1,25	DIN352	22	63	6,0	4,9	6,75
A231HS-090	M9	1,25	DIN352	22	63	7,0	5,5	7,75
A231HS-100	M10	1,50	DIN352	24	70	7,0	5,5	8,50
A231HS-110	M11	1,50	DIN352	24	70	8,0	6,2	9,50
A231HS-120	M12	1,75	DIN352	28	75	9,0	7,0	10,25
A231HS-140	M14	2,00	DIN352	30	80	11,0	9,0	12,00
A231HS-160	M16	2,00	DIN352	32	80	12,0	9,0	14,00
A231HS-180	M18	2,50	DIN352	34	95	14,0	11,0	15,50
A231HS-200	M20	2,50	DIN352	34	95	16,0	12,0	17,50



**СЕРИЯ C221**

- МЕТЧИК ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
- ПОКРЫТИЕ : TiCN
- ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЛЯ КОМПЛЕКТА МЕТЧИКОВ ИЗ 3 ШТУК
- ПРИМЕНЕНИЕ : ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ, ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ ДО 40 НРС, НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ
- ДОПУСК 6H



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (D)	ШАГ (P)	СТАНДАРТ ХВОСТОВИКА	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ, ММ (L1)	ОБЩАЯ ДЛИНА (L)	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА (d)	РАЗМЕР КВАДРАТА (k)	НЕОБХОДИМОЕ ОТВЕРСТИЕ
C221HS-020	M2	0,40	DIN352	8	36	2,8	2,1	1,60
C221HS-025	M2,5	0,45	DIN352	9	40	2,8	2,1	2,05
C221HS-030	M3	0,50	DIN352	11	40	3,5	2,7	2,50
C221HS-035	M3,5	0,60	DIN352	13	45	4,0	3,0	2,90
C221HS-040	M4	0,70	DIN352	13	45	4,5	3,4	3,70
C221HS-045	M4,5	0,75	DIN352	15	80	4,5	3,4	5,00
C221HS-050	M5	0,80	DIN352	16	50	6,0	4,9	4,20
C221HS-060	M6	1,00	DIN352	19	56	6,0	4,9	5,00
C221HS-070	M7	1,00	DIN352	19	56	6,0	4,9	6,00
C221HS-080	M8	1,25	DIN352	22	63	6,0	4,9	6,75
C221HS-090	M9	1,25	DIN352	22	63	7,0	5,5	7,75
C221HS-100	M10	1,50	DIN352	24	70	7,0	5,5	8,50
C221HS-110	M11	1,50	DIN352	24	70	8,0	6,2	9,50
C221HS-120	M12	1,75	DIN352	28	75	9,0	7,0	10,25
C221HS-140	M14	2,00	DIN352	30	80	11,0	9,0	12,00
C221HS-160	M16	2,00	DIN352	32	80	12,0	9,0	14,00
C221HS-180	M18	2,50	DIN352	34	95	14,0	11,0	15,50
C221HS-200	M20	2,50	DIN352	34	95	16,0	12,0	17,50



**FENWERK**

FENWERK.RU