

КАТАЛОГ ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

FENWERK.RU



Содержание

О КОМПАНИИ	2
СЕРИЯ CAP (APMT)	4-5
СЕРИЯ CSE (SEET)	6
СЕРИЯ CJP (JDMT)	7
СЕРИЯ CLN (LNMU)	8-9
СЕРИЯ CRD (RDMT)	10
СЕРИЯ CRP (RPMT)	11-13
СЕРИЯ CWN (WNMU)	14
СЕРИЯ CLO (LOGU)	15
СЕРИЯ CON (ONMU)	16

О компании

FENWERK – российская торговая марка твердосплавного режущего инструмента, основанная в 2020 году. Цель создания бренда – предложить российским машиностроительным предприятиям качественный и производительный инструмент по доступной цене, позволяющий увеличить экономическую эффективность производства за счет снижения издержек на режущий инструмент.

Накопленный опыт в поставках металлорежущего инструмента мы применили при выборе производственных площадок инструмента FENWERK, были выбраны два крупнейших предприятия в Китае и Южной Корее, обладающие контролем качества на уровне европейских производств, собственными технологическими разработками и использующими высококачественное сырье.

КОРПУС ФРЕЗЫ

СЕРИЯ CAP

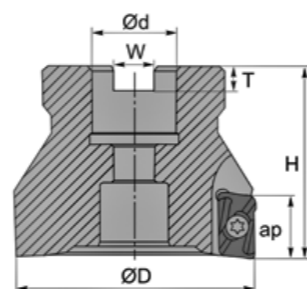
- УГОЛ В ПЛАНЕ 90 °
- ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПАЗОВ И УСТУПОВ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	D	d	L1	L	ap max	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ВИНТ	КЛЮЧ
CAP11-D10-130-C10-1F	APMT1135	10	10	30	130	9	1	M2,5x6	T8
CAP11-D12-120-C12-1F		12	12	30	120	9	1		
CAP11-D16-150-C16-2F		16	16	40	150	9	2		
CAP11-D16-200-C16-2F		16	16	40	200	9	2		
CAP11-D20-150-C20-3F		20	20	50	150	9	3		
CAP11-D20-200-C20-3F		20	20	50	200	9	3		
CAP11-D25-150-C25-3F		25	25	50	150	9	3		
CAP11-D25-200-C25-3F		25	25	50	200	9	3		
CAP11-D32-150-C32-3F		32	32	50	150	9	3		
CAP11-D32-200-C32-3F		32	32	50	200	9	3		
CAP16-D25-150-C25-2F	APMT1604	25	25	40	150	14	2	M4x9	T15
CAP16-D25-200-C25-2F		25	25	50	200	14	2		
CAP16-D32-200-C32-3F		32	32	80	200	14	3		
CAP16-D32-250-C32-3F		32	32	60	250	14	3		
CAP16-D32-300-C32-3F		32	32	60	300	14	3		

* Подходящие пластины APMT, APKT, APGT

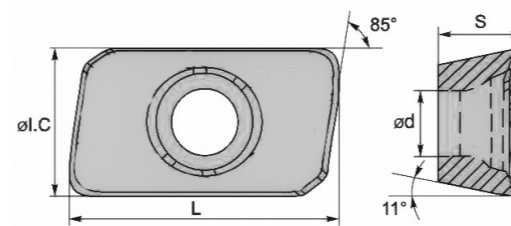
- УГОЛ В ПЛАНЕ 90 °
- ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПАЗОВ И УСТУПОВ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	D	d	AP MAX	W	H	T	УГОЛ	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ВИНТ	КЛЮЧ
CAP11-D40-16-5F-W	APMT1135	40	16	9	8,4	40	5,6	90	5	M2,5x6	T8
CAP11-D50-22-6F-W		50	22	9	10,4	50	6,3	90	6		
CAP16-D50-22-4F-W	APMT1604	50	22	14	10,4	50	6,3	90	4	M4x10	T15
CAP16-D63-22-4F-W		63	22	14	10,4	50	6,3	90	4		
CAP16-D80-27-6F-W		80	27	14	12,4	50	7	90	6		
CAP16-D100-32-6F-W		100	32	14	14,4	50	8	90	6		
CAP16-D125-40-7F-W		125	40	14	16,4	63	9	90	7		
CAP16-D160-40-8F-W		160	40	14	16,4	63	9	90	8		
CAP16-D200-60-9F-W		200	60	14	25,7	63	14	90	9		
CAP16-D250-60-14F-W		250	60	14	25,7	63	14	90	14		

* Подходящие пластины APMT, APKT, APGT

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЫ CAP



ОБОЗНАЧЕНИЕ	I.C	L	d	S	r	a
APKT1003PDR	6,67	11,00	2,8	3,5	0,5	11
APMT1135** CU518	6,20	11,00	2,8	3,5	0,8	11
APMT1135** FS125/FU115	6,20	11,39	2,8	3,5	0,8	11
APGT1135**	6,30	11,20	2,5	3,5	0,8	11
APKT11T304**	6,5	12,24	2,8	3,6	0,4	11
APMT1604** FS125/FU115	9,25	17,25	4,4	4,8	0,8	11
APMT1604** CU518	9,25	17,50	4,4	4,8	0,8	11
APKT11T308-MGS	9,33	17,88	4,4	4,7	0,8	11
APKT11T316-MGS	9,33	17,88	4,4	4,7	0,8	11
APGT1604**	9,52	16,00	4,6	4,8	0,8	11
APKT1604**	9,26	17,00	4,4	4,8	0,8	11
APKT160408-MGS	9,33	17,87	4,4	5,8	0,8	11
APKT160408-MHC	9,55	17,50	4,4	5,8	0,8	11

	P	M	K	N	S	H
•	•	•	•			
○	•	○	•			
	○	○	•			
				•	•	•
					○	•
						○

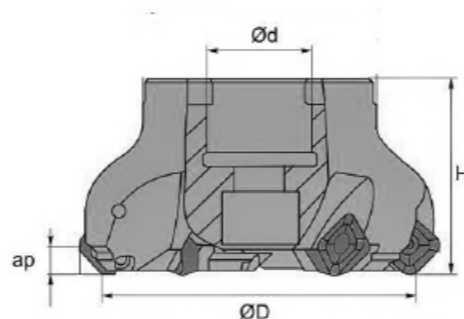
- ПЕРВЫЙ ВЫБОР
- ВТОРОЙ ВЫБОР

ОБОЗНАЧЕНИЕ	FS125	CU518	FU115	FW5	FW9	FW51
APKT1003						*
APKT1003PDR-AL				*		
APKT1003PDR-XS	*		*			
APKT1003PDTR		*				
APKT1003PDTR-MHC		*				
APMT1135PDER-H2	*	*	*			
APMT1135PDER-M2	*	*	*			
APGT1135PDER-A2						*
APKT11T304-MGS	*		*			
APKT11T308-MGS	*		*			
APKT11T316-MGS	*		*			
APMT1604PDER-H2		*				
APMT1604PDER-M2	*	*	*			
APMT1604PDER-MX		*				
APGT1604-AK					*	
APGT1604-A2						*
APKT1604PDR-AK				*		
APKT160408-MGS	*		*			
APKT160408-MHC		*				
APMT160408-M2	*		*			

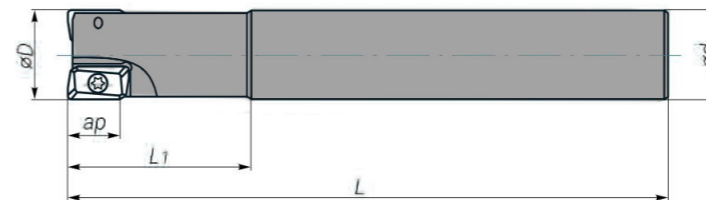
КОРПУС ФРЕЗЫ

- УГОЛ В ПЛАНЕ 45°
- ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

СЕРИЯ CSE



СЕРИЯ CJD



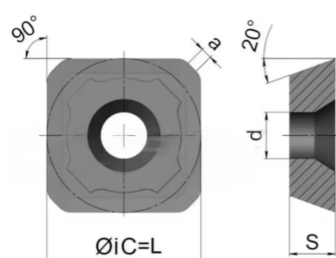
- УГОЛ В ПЛАНЕ 90°
- ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПАЗОВ И УСТУПОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	D	d	AP MAX	W	H	T	УГОЛ	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ВИНТ	КЛЮЧ
CSE13-D63-22-4F-W	SE*T13T3	63	22	6	10,4	50	6,3	45	4	M4x12	T15
CSE13-D80-27-4F-W		80	27	6	12,4	50	7	45	4		
CSE13-D100-32-5F-W		100	32	6	14,4	50	8	45	5		
CSE13-D125-40-6F-W		125	40	6	16,4	63	9	45	6		
CSE13-D160-40-8F-W		160	40	6	16,4	63	9	45	8		
CSE13-D200-60-9F-W		200	60	6	25,7	63	14	45	9		
CSE13-D250-60-10F-W		250	60	6	25,7	63	14	45	10		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	D	d	L	L1	ap	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ВИНТ	КЛЮЧ
CJD07-D08-100-C8-1F	JDMT0702	8	8	100	20	6	1	M1,8x5	T6
CJD07-D10-110-C10-2F		10	10	110	25	6	2		
CJD07-D12-110-C12-2F		12	12	110	20	6	2		
CJD07-D14-140-C14-2F		14	14	140	25	6	2		
CJD07-D47-140-C14-4F		14	14	140	25	6	4		

* Подходящие пластины SEET, SEKT13T3, SEMT13T3, SEGT13T3

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЫ CSE

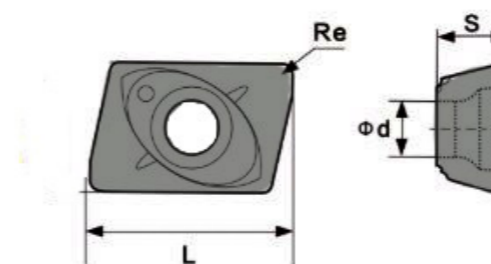


ОБОЗНАЧЕНИЕ	I.C	L	d	S	r	a
SEET13T3	13,4	13,4	4,1	3,97	0,8	20
SEGT13T3	13,4	13,4	4,3	3,97	1	20

	P	M	K	N	S	H
	•	•	•			•
	•	•	•			
	•	•	•			
			•			
	•					
	•					
ОБОЗНАЧЕНИЕ	FU115	FS125	FW9			
SEET13T308PER-PSM	*	*				
SEGT13T3AGFN-JP			*			

- ПЕРВЫЙ ВЫБОР
- ВТОРОЙ ВЫБОР

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЫ CJD



ОБОЗНАЧЕНИЕ	I.C	L	d	S	r
JDMT0702004	4,25	7,1	2	2,45	0,4
JDMT0702008	4,25	7,1	2	2,45	0,8

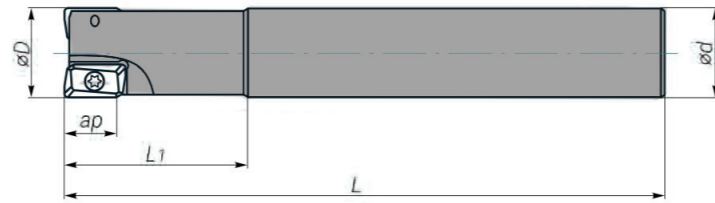
	P	M	K	N	S	H
	•	•	•			
	•	•	•			
	•	•	•			
			•			
	•					
	•					
ОБОЗНАЧЕНИЕ	JU803					
JDMT070204R-LCR	*					
JDMT070208R-LCR	*					

- ПЕРВЫЙ ВЫБОР
- ВТОРОЙ ВЫБОР

КОРПУС ФРЕЗЫ

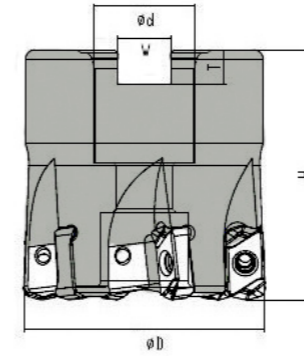
СЕРИЯ CLN

- УГОЛ В ПЛАНЕ 90 °
- ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПАЗОВ И УСТУПОВ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	D	d	L	L1	ap	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ВИНТ	КЛЮЧ
CLN03-D16-160-C15-2F	LNMU0303	16	15	160	35	1,5	2	M2,5x6	T8
CLN03-D16-160-C16-2F		16	16	160	40	1,5	2		
CLN03-D17-160-C16-2F		17	16	160	35	1,5	2		
CLN03-D18-120-C16-2F		18	16	120	35	1,5	2		
CLN03-D20-160-C19-3F		20	19	160	35	1,5	3		
CLN03-D20-160-C20-3F		20	20	160	40	1,5	3		
CLN03-D20-200-C19-3F		20	19	200	35	1,5	3		
CLN03-D21-160-C20-3F		21	20	160	35	1,5	3		
CLN03-D21-200-C20-3F		21	20	200	35	1,5	3		
CLN03-D25-160-C24-3F		25	24	160	35	1,5	3		
CLN03-D25-160-C24-4F		25	24	160	35	1,5	4		
CLN03-D25-160-C25-4F		25	25	160	40	1,5	4		
CLN03-D25-200-C24-4F		25	24	200	35	1,5	4		
CLN03-D26-160-C25-3F		26	25	160	35	1,5	3		
CLN03-D26-160-C25-4F		26	25	160	35	1,5	4		
CLN03-D26-200-C25-4F		26	25	200	35	1,5	4		
CLN03-D33-200-C32-5F		33	32	200	35	1,5	5		
CLN03-D33-250-C32-5F		33	32	250	40	1,5	5		
CLN03-D35-200-C32-5F		35	32	200	35	1,5	5		
CLN03-D35-250-C32-5F		35	32	250	40	1,5	5		

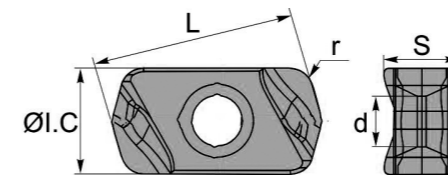
СЕРИЯ CLN



- УГОЛ В ПЛАНЕ 90 °
- ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПАЗОВ И УСТУПОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	D	d	H	W	T	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ВИНТ	КЛЮЧ
CLN03-D40-16-6F-W	LNMU0303	40	16	40	8,4	5,6	6	M2,5x6	T8
CLN03-D50-22-8F-W		50	22	50	10,4	6,3	8		
CLN03-D60-22-8F-W		60	22	50	10,4	6,3	8		
CLN03-D63-22-8F-W		63	22	50	10,4	6,3	8		
CLN03-D70-22-8F-W		70	22	50	10,4	6,3	8		
CLN03-D80-27-10F-W		80	27	50	12,4	7,0	10		

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЫ CLN



ОБОЗНАЧЕНИЕ	I.C	L	d	S	r
LNMU03030	6	11,6	2,5	3,8	1,2

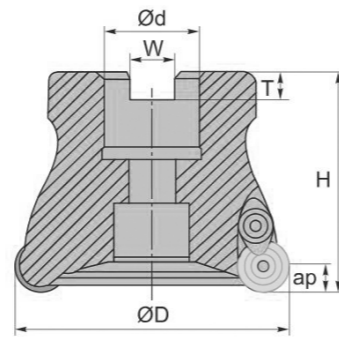
- ПЕРВЫЙ ВЫБОР
- ВТОРОЙ ВЫБОР

	P	M	K	N	S	H
	•	•	•		•	•
ОБОЗНАЧЕНИЕ	FU115	JU801				
LNMU0303ZER-ML	*					
LNMU0303ZER-MJ	*					
LNMU0303ZER-JSM		*				

КОРПУС ФРЕЗЫ

- УГОЛ В ПЛАНЕ 45 °
- ПРОФИЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

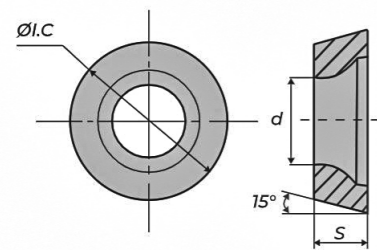
СЕРИЯ CRD



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	D	d	H	W	T	a	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ВИНТ	КЛЮЧ
CRD10-D50-22-4F-W	RDMT10T3	50	22	50	10,4	6,3	5	4	M4x9 M3,5x10	T15
CRD10-D63-22-4F-W		63	22	50	10,4	6,3	5	4		
CRD10-D80-27-6F-W		80	27	50	12,4	7	5	6		
CRD10-D100-32-6F-W		100	32	50	14,4	8	5	6		
CRD12-D50-22-4F-W	RDMT1204	50	22	50	10,4	6,3	6	4	M4x10	T15
CRD12-D63-22-4F-W		63	22	50	10,4	6,3	6	4		
CRD12-D80-27-6F-W		80	27	50	12,4	7	6	6		
CRD12-D100-32-6F-W		100	32	50	14,4	8	6	6		
CRD16-D63-22-4F-W	RDMT1604	63	22	50	10,4	6,3	8	4	M5x11,5	T20
CRD16-D80-27-5F-W		80	27	50	12,4	7	8	5		
CRD16-D100-32-6F-W		100	32	50	14,4	8	8	6		

* Подходящие пластины RDMX

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЫ CRD



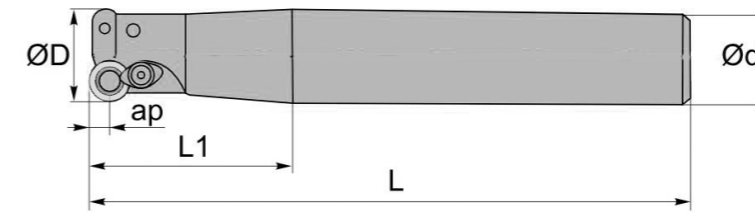
ОБОЗНАЧЕНИЕ	I.C	L	d	S	a
RDMT10T3	10	10	4,4	3,97	15
RDMT1204	12	12	4,4	4,76	15
RDMT1604	16	16	5,5	6,35	15

- ПЕРВЫЙ ВЫБОР
- ВТОРОЙ ВЫБОР

П	•	•
М	•	•
К	•	○
Н		
С	•	
Н	•	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	FU115	FS125
RDMT10T3MO-NS	*	*
RDMT1204MO-NS	*	*
RDMT1604MO-NS	*	*

СЕРИЯ CRP



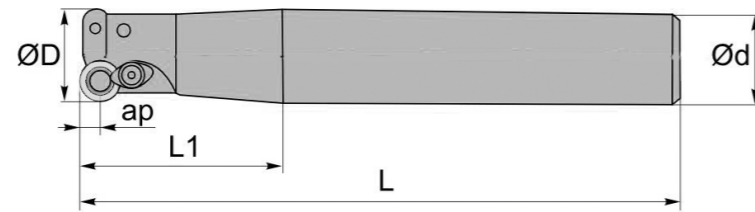
- УГОЛ В ПЛАНЕ 45 °
- ПРОФИЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	D	d	L	L1	a	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ВИНТ	КЛЮЧ
CRP08-D12-130-12-1F	RPMT08T2	12	12	130	40	4	1	M3x7	T8
CRP08-D16-150-16-2F		16	16	150	40	4	2		
CRP08-D16-200-16-2F		16	16	200	40	4	2		
CRP08-D20-150-20-2F		20	20	150	50	4	2		
CRP08-D20-200-20-2F	RPMT10T3	20	20	200	50	4	2	M3,5x10 M4x9	T15
CRP10-D20-150-20-2F		20	20	150	50	5	2		
CRP10-D20-200-20-2F		20	20	200	50	5	2		
CRP10-D25-150-24-2F		25	24	150	50	5	2		
CRP10-D25-200-25-2F		25	25	200	75	5	2		
CRP10-D25-250-25-2F		25	25	250	60	5	2		
CRP10-D25-200-20-2F		25	20	200	50	5	2		
CRP10-D30-150-25-2F		30	25	150	50	5	2		
CRP10-D30-200-25-2F		30	25	200	50	5	2		
CRP10-D30-250-25-2F		30	25	250	60	5	2		
CRP10-D30-300-25-2F		30	25	300	60	5	2		
CRP10-D35-160-32-2F		35	32	160	50	5	2		
CRP10-D35-150-32-3F		35	32	150	50	5	3		
CRP10-D35-200-32-3F		35	32	200	50	5	3		
CRP10-D35-250-32-3F		35	32	250	60	5	3		
CRP10-D35-300-32-3F		35	32	300	60	5	3		
CRP10-D35-350-32-3F	35	32	350	60	5	3			
CRP10-D35-400-32-3F	35	32	400	60	5	3			
CRP10-D40-150-32-4F	40	32	150	50	5	4			
CRP10-D40-200-32-4F	40	32	200	50	5	4			
CRP10-D40-250-32-4F	40	32	250	60	5	4			
CRP10-D40-300-32-4F	40	32	300	60	5	4			
CRP10-D40-350-32-4F	40	32	350	60	5	4			

* Подходящие пластины RDMX

КОРПУС ФРЕЗЫ

- УГОЛ В ПЛАНЕ 45 °
- ПРОФИЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

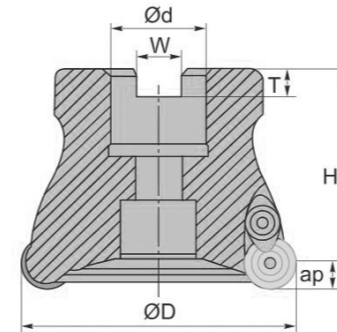


СЕРИЯ CRP

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	D	d	L	L1	a	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ВИНТ	КЛЮЧ
CRP12-D32-160-25-2F	RPMT1204	32	25	160	50	6	2	M4x10	T15
CRP12-D32-160-32-2F		32	32	160	50	6	2		
CRP12-D32-200-25-2F		32	25	200	50	6	2		
CRP12-D32-200-32-2F		32	32	200	80	6	2		
CRP12-D32-250-32-2F		32	32	250	100	6	2		
CRP12-D35-160-32-3F		35	32	160	50	6	3		
CRP12-D35-200-32-3F		35	32	200	50	6	3		
CRP12-D35-250-32-3F		35	32	250	60	6	3		
CRP12-D35-300-32-3F		35	32	300	60	6	3		
CRP12-D35-350-32-3F		35	32	350	60	6	3		
CRP12-D35-400-32-3F		35	32	400	60	6	3		
CRP12-D40-160-32-3F		40	32	160	50	6	3		
CRP12-D40-200-32-3F		40	32	200	50	6	3		
CRP12-D40-250-32-3F		40	32	250	60	6	3		
CRP12-D40-300-32-3F		40	32	300	60	6	3		
CRP12-D40-350-32-3F		40	32	350	60	6	3		
CRP12-D50-200-32-4F		50	32	200	60	6	4		
CRP12-D50-250-32-4F		50	32	250	60	6	4		

* Подходящие пластины RPMX

СЕРИЯ CRP



- УГОЛ В ПЛАНЕ 45 °
- ПРОФИЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

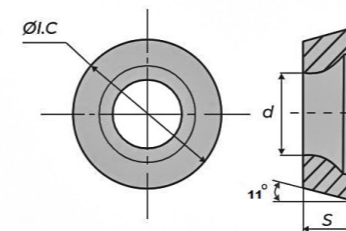
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	D	d	H	W	T	a	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ВИНТ	КЛЮЧ
CRP10-D50-22-4F-W	RPMT10T3	50	22	50	10,4	6,3	5	4	Mx10 M3,5x10	T15
CRP10-D63-22-4F-W		63	22	50	10,4	6,3	5	4		
CRP10-D80-27-6F-W		80	27	50	12,4	7	5	6		
CRP10-D100-32-6F-W		100	32	50	14,4	7	5	6		
CRP10-D125-40-7F-W		125	40	63	16,4	9	5	7		
CRP10-D160-40-8F-W		160	40	63	16,4	9	5	8		

* Подходящие пластины RPMX

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	D	d	H	W	T	a	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ВИНТ	КЛЮЧ
CRP12-D50-22-4F-W	RPMT1204	50	22	50	10,4	6,3	6	4	M4x10	T15
CRP12-D63-22-4F-W		63	22	50	10,4	6,3	6	4		
CRP12-D80-27-6F-W		80	27	50	12,4	7	6	6		
CRP12-D100-32-6F-W		100	32	50	14,4	8	6	6		
CRP12-D125-40-7F-W		125	40	63	16,4	9	6	7		
CRP12-D160-40-8F-W		160	40	63	16,4	9	6	8		
CRP12-D200-60-9F-W		200	60	63	25,7	14	6	9		

* Подходящие пластины RPMX

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЫ CRP



ОБОЗНАЧЕНИЕ	I.C	L	d	S
RPMT08T2	8	8	3,4	2,58
RPMT10T3	10	10	4,4	3,97
RPMT1204	12	12	4,34	4,76

- ПЕРВЫЙ ВЫБОР
- ВТОРОЙ ВЫБОР

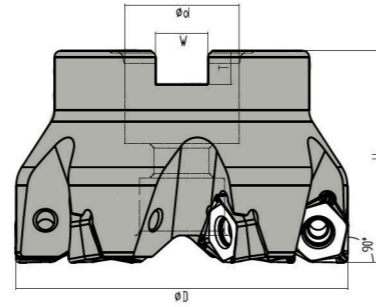
P	•	•
M	•	•
K	•	○
N		
S	•	
H	•	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	FU115	FS125
RPMT08T2MOE	*	*
RPMT10T3MOE	*	*
RPMT1204MOE	*	*

КОРПУС ФРЕЗЫ

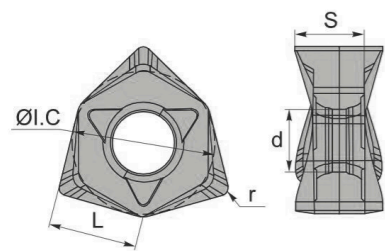
- УГОЛ В ПЛАНЕ 90 °
- ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

СЕРИЯ CWN



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	D	d	H	W	T	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ВИНТ	КЛЮЧ
CWN08-D50-22-4F-W	WNMU0806	50	22	50	10,4	6,3	4	M5x12	T20
CWN08-D63-22-4F-W		63	22	50	10,4	6,3	4		
CWN08-D63-22-5F-W		63	22	50	10,4	6,3	5		
CWN08-D80-27-6F-W		80	27	50	12,4	7	6		
CWN08-D80-27-7F-W		80	27	50	12,4	7	7		
CWN08-D100-32-7F-W		100	32	50	14,4	8	7		
CWN08-D100-32-9F-W		100	32	50	14,4	8	9		
CWN08-D125-40-8F-W		125	40	63	16,4	9	8		
CWN08-D125-40-12F-W		125	40	63	16,4	9	12		
CWN08-D160-40-10F-W		160	40	63	16,4	9	10		
CWN08-D160-40-14F-W		160	40	63	16,4	9	14		
CWN08-D200-40-12F-W		200	40	63	25,7	14	12		
CWN08-D200-60-14F-W		200	60	63	25,7	14	14		
CWN08-D200-60-16F-W		200	60	63	25,7	14	16		
CWN08-D250-60-14-W		250	60	70	25,7	14	14		
CWN08-D250-60-18-W		250	60	70	25,7	14	18		

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЫ CWN

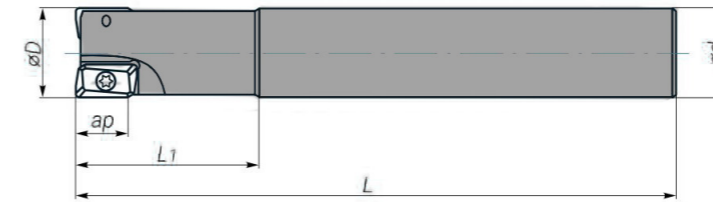


ОБОЗНАЧЕНИЕ	I.C	L	d	S	r
WNMU0806	12,5	8,3	6,12	6,5	0,8

	P	M	K	N	S	H
• ПЕРВЫЙ ВЫБОР	•	•	•		•	•
○ ВТОРОЙ ВЫБОР			○			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	FU115	FS125
WNMU080608EN-MGS	*	*

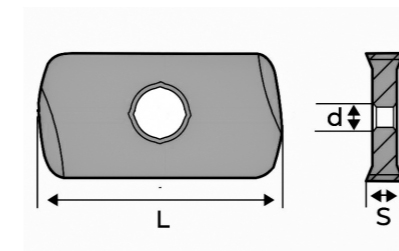
СЕРИЯ CLO



- УГОЛ В ПЛАНЕ 90 °
- ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	D	d	L	L1	ap	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ВИНТ	КЛЮЧ
CLO03-D16-160-C16-2F	LOGU0303	16	16	160	40	1,5	2	M3x8	T8
CLO03-D16-200-C16-2F		16	16	200	40	1,5	2		
CLO03-D17-160-C16-2F		17	16	160	35	1,5	2		
CLO03-D17-200-C16-2F		17	16	200	35	1,5	2		
CLO03-D20-160-C20-2F		20	20	160	40	1,5	2		
CLO03-D20-200-C20-2F		20	20	200	40	1,5	2		
CLO03-D21-160-C20-2F		21	20	160	35	1,5	2		
CLO03-D21-200-C20-2F		21	20	200	35	1,5	2		
CLO03-D25-160-C25-3F		25	25	160	40	1,5	3		
CLO03-D25-200-C25-3F		25	25	200	40	1,5	3		
CLO03-D26-160-C26-3F		26	25	160	35	1,5	3		
CLO03-D26-200-C25-3F		26	25	200	35	1,5	3		
CLO03-D32-160-C32-4F		32	32	160	40	1,5	4		
CLO03-D32-200-C32-4F		32	32	200	40	1,5	4		
CLO03-D33-160-C32-4F		33	32	160	35	1,5	4		
CLO03-D33-200-C32-4F		33	32	200	35	1,5	4		

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЫ CLO



ОБОЗНАЧЕНИЕ	I.C	L	d	S	r
LOGU030	6,25	11,9	3,45	3,96	1

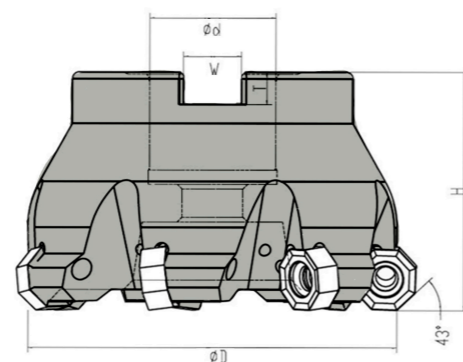
	P	M	K	N	S	H
• ПЕРВЫЙ ВЫБОР	•	•	•		•	•
○ ВТОРОЙ ВЫБОР						

ОБОЗНАЧЕНИЕ	FU115	KS280	JU801
LOGU0303PDER		*	
LOGU030310ER-MGS			*
LOGU030310ER-GM	*		

КОРПУС ФРЕЗЫ

СЕРИЯ CON

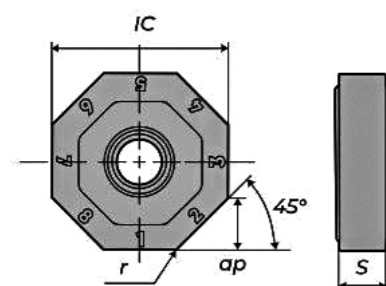
- УГОЛ В ПЛАНЕ 45°
- ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТИП ПЛАСТИН	D	d	H	W	T	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ВИНТ	КЛЮЧ
CON05-D63-22-6F-W	ONMU050505	63	22	50	10,4	6,3	6	M5x12	T20
CON05-D80-27-7F-W		80	27	50	12,4	7	7		
CON05-D100-32-9F-W		100	32	50	14,4	8	9		
CON05-D125-40-10F-W		125	40	50	16,4	9	10		

* Подходящие пластины ONGU, ONKX

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЫ CON



ОБОЗНАЧЕНИЕ	I.C	L	d	S	r
ONMU050505	13	5	5,55	5,56	0,5

P	•
M	○
K	○
N	
S	○
H	○

- ПЕРВЫЙ ВЫБОР
- ВТОРОЙ ВЫБОР

ОБОЗНАЧЕНИЕ	CU518
ONMU0505	*



FENWERK

FENWERK.RU